



Deux nouveaux outils de précision viennent compléter notre ligne réussie de tournevis dynamométriques MicroClick.

Clé dynamométrique MicroClick MC500. De 100 - 500 Nm.



- ❶ Levier de commutation pour inversion gauche droite.
- ❷ Manche en acier stable et rond. Avec une protection de rouille optimale : 2 nickelages et 1 chromage mat.
- ❸ Calibré pièce par pièce au contrôle final. Avec numéro de série pour identification inscrit de façon durable.
- ❹ Affichage analogique clairement lisible pour le couple présélectionné.
- ❺ Prise ergonomique axial que l'on saisit automatiquement. Important pour un déclenchement précis.
- ❻ Micro échelle supplémentaire pour ajustement de précision.
- ❼ Présélection simple du couple en tournant l'anneau moleté. La position est alors fixée par l'anneau.

Pour les travaux de réparation sur petits camions, utilitaires et tracteurs. Avec entraînement 4 pans 3/4" (19 mm). Mécanisme à cliquet et commutateur d'inversion gauche droite. Manche en acier robuste avec protection anti-rouille optimale: 2 nickelages et 1 chromage mat. Calibré pièce par pièce au contrôle final (avec certificat). Tolérance selon ISO 6789: +/- 3 %. Affichage analogique clairement lisible, avec micro-échelle supplémentaire, pour un ajustement précis. Longueur total 820 mm. Emballé en mallette à outils pratique en matière plastique.

[Cliquez ici pour plus d'informations](#)

NO 23 340



DIN
ISO

Les clés dynamométriques MicroClick sont des outils de précision. Aussi, elles sont livrées dans une mallette pratique en plastique permettant de les conserver en sécurité.